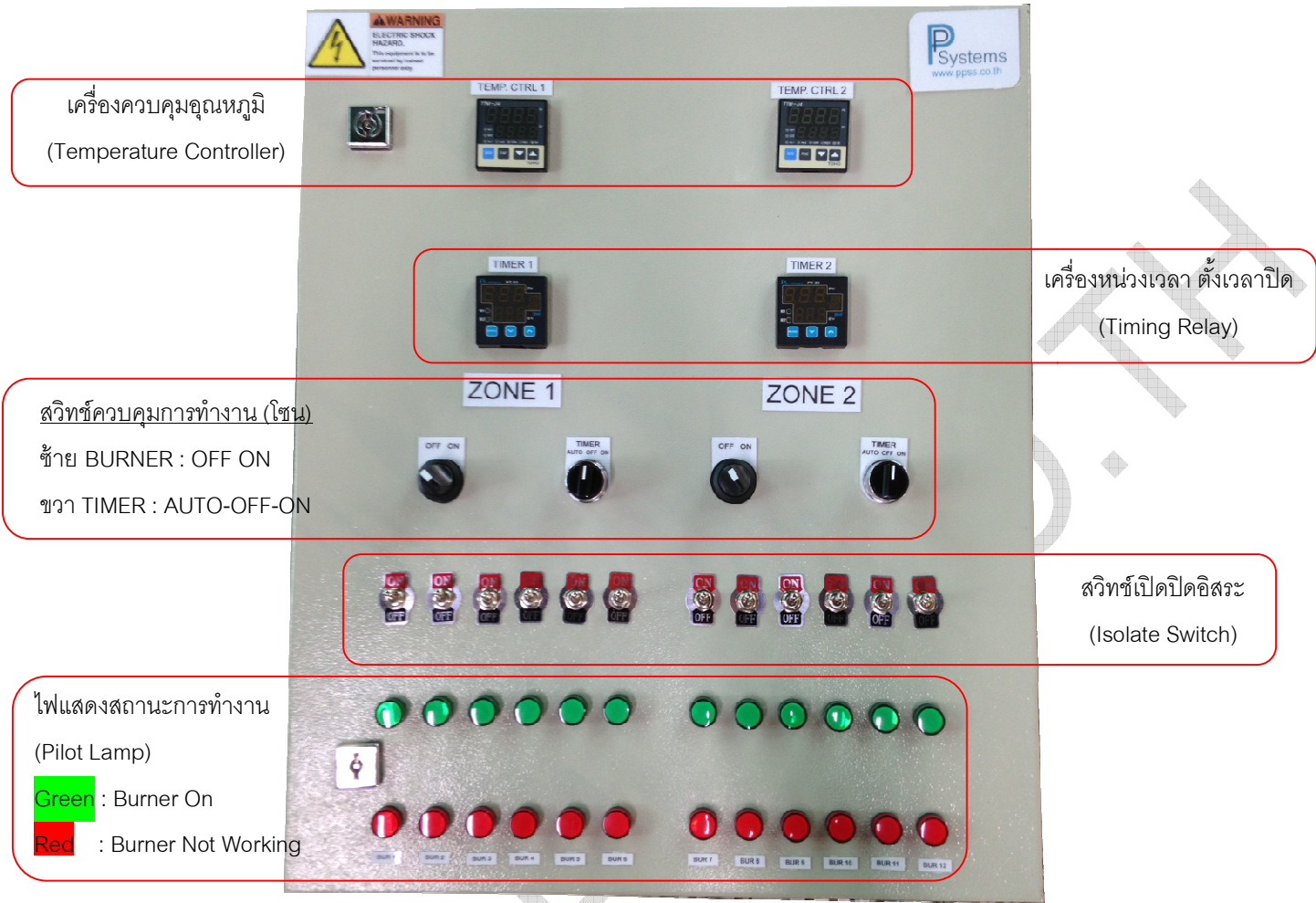
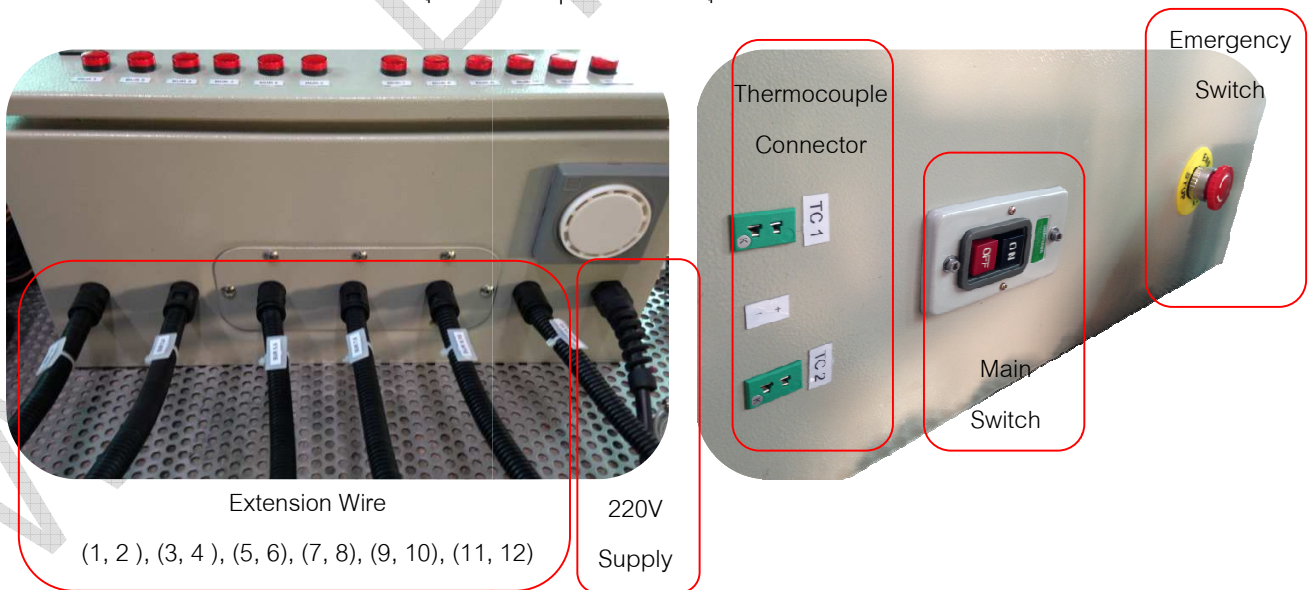




ภาพที่ 1 อุปกรณ์ทั้งหมดสำหรับระบบ PP131122



ภาพที่ 2 อุปกรณ์ต่างๆบนแผงควบคุมการทำงาน (ด้านหน้า)



ภาพที่ 3 (ซ้าย) อุปกรณ์ด้านใต้ตู้

ภาพที่ 4 (ขวา) อุปกรณ์ด้านข้างตู้



วาล์วไฟฟ้า 220V
(Solenoid Valve)

จุดเชื่อมต่อวาล์วไฟฟ้า

ภาพที่ 5 ตำแหน่งเชื่อมต่อวาล์วไฟฟ้า

รีเลย์จ่ายกระแส

แถวบน

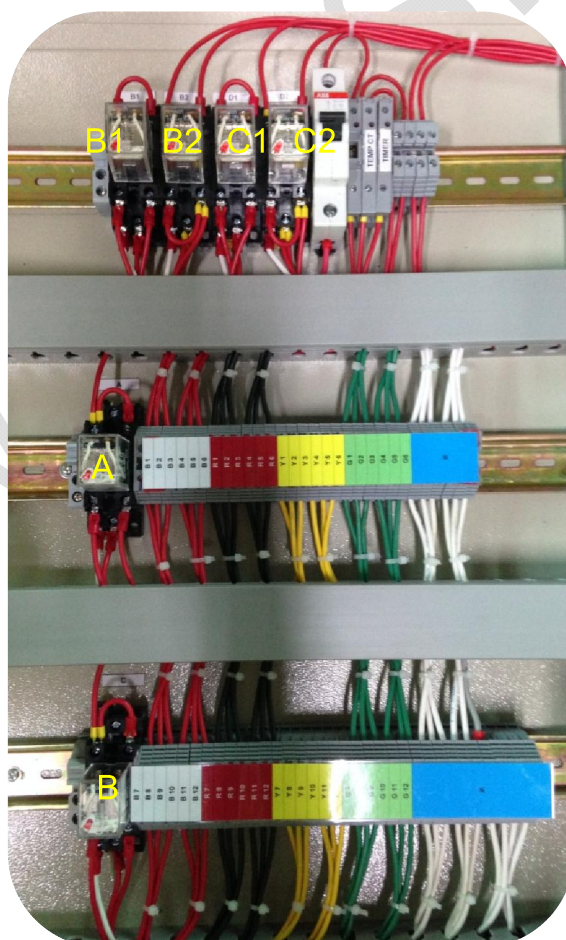
- B1 สำหรับ Reset Timer-1
- B2 สำหรับ Timer-1
- D1 สำหรับ Reset Timer-2
- D2 สำหรับ Timer-2

แถวกลาง

- A สำหรับ Burner 1-6

แถวล่าง

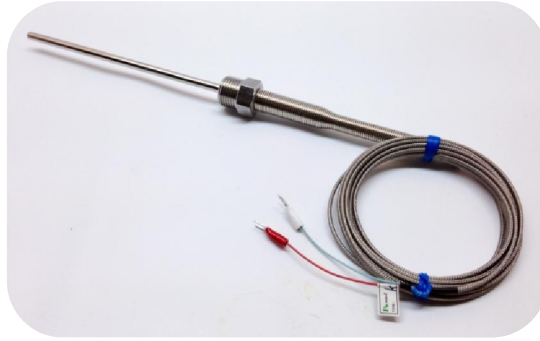
- C สำหรับ Burner 7-12



ฟิวส์

ซ้าย : Main Fuse 5A
กลาง : Temp Ctrl Fuse 5A
ขวา : Timer Fuse 5A

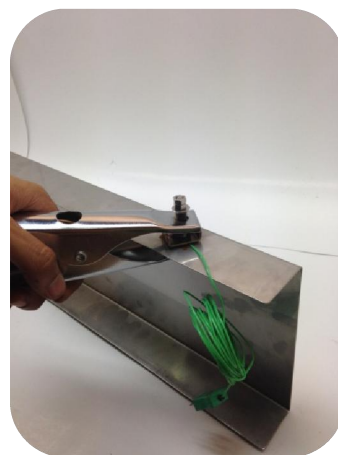
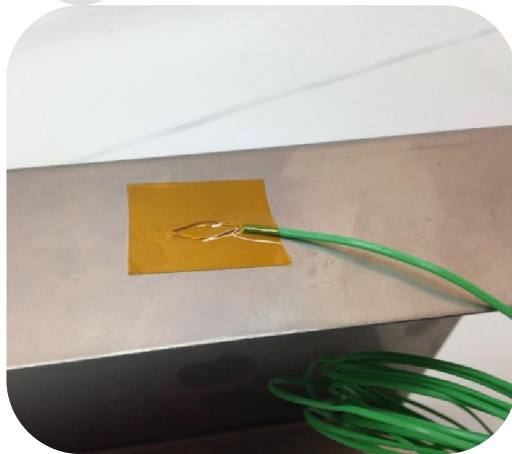
ภาพที่ 6 อุปกรณ์ต่างๆที่ติดตั้งภายใน



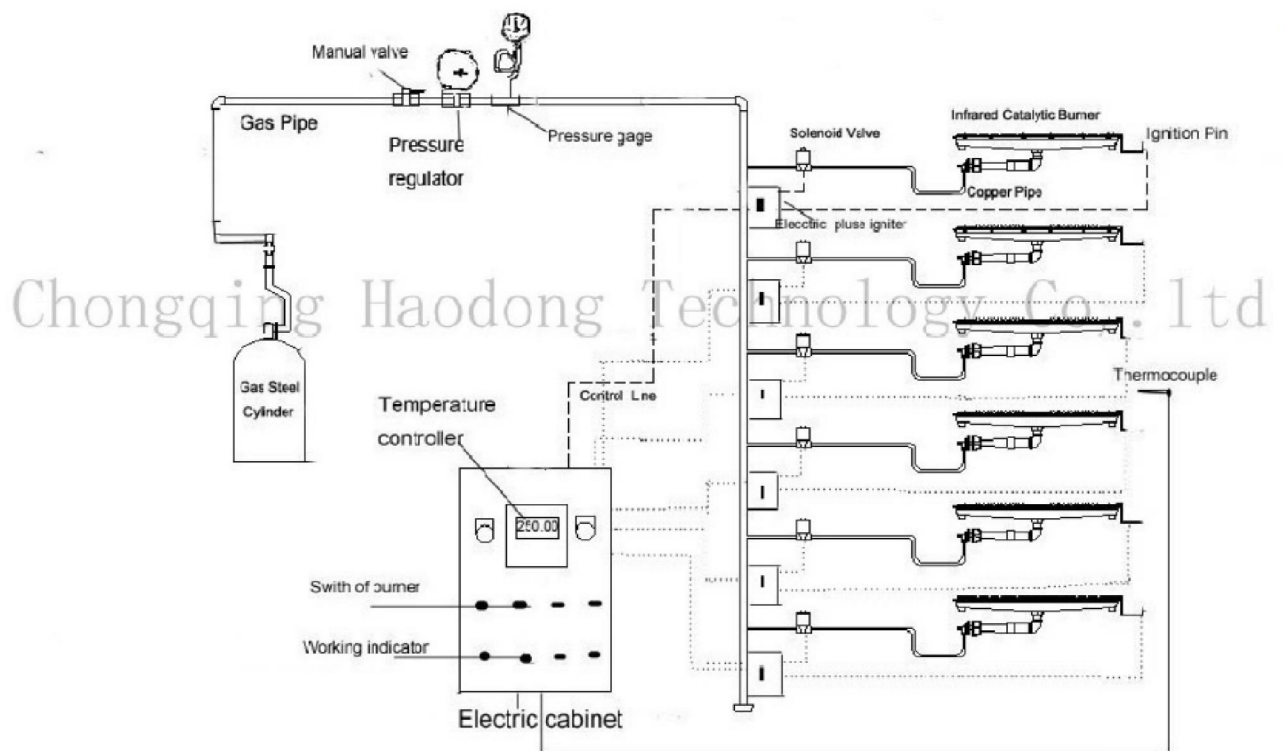
ภาพที่ 7 สายวัดอุณหภูมิอากาศ (Air Thermocouple)



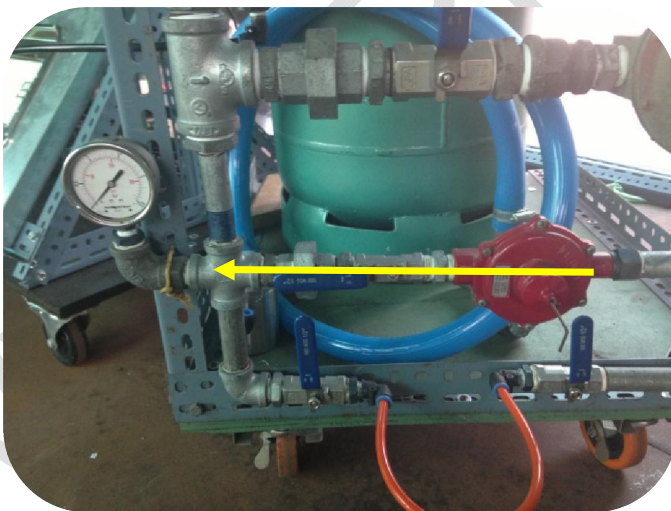
ภาพที่ 8 สายวัดอุณหภูมิผิวชิ้นงาน (Surface Thermocouple) ซ้าย Clamp Surface
ขวา Kapton High Temp. Max 300°C Tape 33m Length (3,500 บาท) ไม่รวมในชุดอุปกรณ์



Infrared Catalytic Gas Burner Deployment Diagram



รูปที่ 9 แสดงการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆและการเดินท่อแก๊สเข้าสู่อุปกรณ์



รูปที่ 10 แสดงการติดตั้ง Low Gas Pressure Regulator และ เกจวัดแรงดันก่อนเข้าอุปกรณ์
แรงดันตั้งสูงสุดไม่ควรเกิน 70 mbar สามารถปรับได้จาก Regulator

Operating Instruction

OFF ON	TIMER AUTO OFF NO	DESCRIPTION
OFF	OFF	- หลังจากเปิด Main Switch, Temp. Control จะแสดงอุณหภูมิบนหน้าจอแสดงผล สีเหลือง PV แสดง Present Value อุณหภูมิที่วัดได้ขณะนั้น สีแดง SV แสดง Set Value อุณหภูมิที่ตั้ง - Temp Ctrl-1 สำหรับควบคุม Zone-1 (Burner No. 1-6) Temp Ctrl-2 สำหรับควบคุม Zone-2 (Burner No. 7-12) - เบิร์นเนอร์ยังไม่เริ่มการทำงาน
ON	OFF	- เมื่อ PV < SV ระบบจุดสปาร์คจะถูกสั่งให้ทำงานโดย วาล์วไฟฟ้าจะถูกเปิดอนุญาตให้แก๊สไหลผ่านและกระแสไฟฟ้าจะไหลไปยังเชื้อเพลิงสปาร์คเพื่อเริ่มต้นการทำงาน 1. เมื่ออุณหภูมิ PV < SV วาล์วไฟฟ้าจะทำงาน (เปิด) ไฟแสดงสถานะแสดงสีเขียว ติด 2. เมื่ออุณหภูมิ PV > SV วาล์วไฟฟ้าจะหยุดทำงาน (ปิด) ไฟแสดงสถานะดับ * การหยุดการทำงานของเบิร์นเนอร์เพื่อลดปริมาณความร้อนส่งเข้าสู่เตาควบคุมอุณหภูมิให้ได้ตามที่ได้ตั้งค่าไว้ (SV) เบิร์นเนอร์จะกลับทำงานอีกครั้งเมื่อ PV < SV
ON	ON	- Timer จะเริ่มทำงานทันที ! และเบิร์นเนอร์จะหยุดทำงาน เมื่อครบตามกำหนดเวลาที่ตั้งไว้
ON	AUTO	- Timer จะยัง ! ไม่เริ่มทำงานทันที แต่จะเริ่มทำงานเมื่อ SV >= PV และเบิร์นเนอร์จะหยุดทำงาน เมื่อครบตามกำหนดเวลาที่ตั้งไว้

Control Box Model : 131122 Designed by PP Systems

บริษัท พีพี ซีสเต็ม จำกัด 49 ซอยลำนเืองอนุสรณ์ 2 สุขุมวิท 70/3 บางนา กรุงเทพฯ 10260

Tel : 02 399 4930 Fax : 02 745 2098 Email : satit@ppss.co.th Website : www.เตาอินฟาเรด.com

